

Klarsichtbeutel und -rollen

Sterilbarrieresysteme

- ▶ für den Einsatz in Krankenhäusern, Zahnkliniken und Wäschereien
- ▶ geeignet für Dampf-, EO- und FO-Sterilisation
- ▶ große Typen- und Formatvielfalt
- ▶ zum Verpacken von einzelnen Geräten und kleinen Sets, größeren und schwereren Gegenständen sowie Instrumenten- und Wäschepaketen

Sterilbarrieresysteme spielen in der Sterilgutversorgung eine wichtige Rolle



Infektionen stellen bei chirurgischen Eingriffen ein hohes Risiko dar. Sämtliche medizinischen Geräte und Instrumente müssen daher für den Gebrauch bei offener Wunde steril sein. Ein zweckentsprechend konzipiertes Sterilbarrieresystem aus verlässlichen Materialien ermöglicht die wirksame Sterilisation, bietet physikalischen Schutz, bewahrt die Sterilität bis zum Einsatz und sichert die keimfreie Bereitstellung des sterilguts.

Die sichere Handhabung von kontaminierten Medizinprodukten bedarf der besonderen Aufmerksamkeit. Wieder verwendbare Operationsbestecke usw. müssen nach Gebrauch sorgfältig gereinigt, aufbewahrt und vor der nächsten Operation sterilisiert werden.

Einmal-Sterilbarrieresysteme und -materialien weisen bewährte Mikrobenbarriereigenschaften auf. Sie bieten hervorragenden Schutz während der

Lagerung, der Handhabung, des Transports und der aseptischen Öffnung der Verpackung. Sie gewährleisten die zuverlässigen Durchdringung des Sterilisiermittels in die Verpackung und zum Packgut.

Das Steriking®-Produktprogramm umfasst ein breites Typen- und Formatsortiment. Es ermöglicht die optimale Wahl der richtigen Packungsgröße für den jeweiligen Artikel sowie für die Doppelverpackung.



R-flache Rollen



RB-Rollen mit Seitenfalte



S-Flachbeutel



B-Seitenfaltenbeutel



SS-Self-Seal-Beutel

Das Sterilbarrieresystem ist ein wesentlicher Bestandteil der gezielten Maßnahmenkette zur Gewährleistung der Patientensicherheit.

Steriking® Klarsichtbeutel und -rollen

für wirksame Sterilisation und verlässliche Sterilität

WIPAK MEDICAL
STERIKING® 3
100 x 200 mm

BRUNO = PROCESSÉ EN STEAM
BRUN = TRAITÉ À LA VAPEUR
BRUNO = DAMPBEHANDELT
MARON = TRAITO AL VAPOR
MARONNE = STERILIZZATO A VAPORE
КОРЖИВНИ =
ПРОЦЕПИМКОБАНО ТАРОМ

YELLOW = PROCESSED IN EO
JAUNE = TRAITÉ SOUS GAZ EO
GELB = EO GASBEHANDELT
AMARILLO = TRAITADO AL GAS EO
GIALLO = STERILIZZATO A GAS
ЖЕЛТЫЙ =
ПРОЦЕПИМКОБАНО ТАРОМ EO

10 Vorteile von Steriking®

- 1 **Sichtkontrolle der Siegelung**
Nach dem Versiegeln verfärbt sich die Folie dunkelgrün und ermöglicht damit die Sichtkontrolle der Siegelnahtdichtigkeit.
- 2 **Clean Peel**
Steriking®-Siegelnähte lassen sich zur aseptischen Bereitstellung des Packguts sauber und faserfrei öffnen. Der peelbare Siegelverschluß wurde für leichtes Öffnen der Beutel speziell entwickelt.
- 3 **Siegelnahtfestigkeit**
Um ein Aufplatzen während der Sterilisation und Handhabung zu vermeiden, übersteigen die Siegelnahtfestigkeiten von Steriking®-Verpackungen bei weitem die Normen. Mehrere schmale Parallelnähte (Multiline) führen zu einer festen Versiegelung und ermöglichen ein faserfreies Aufreißen (Clean Peel).
- 4 **Eckversiegelung**
Versiegelte obere Beutelecken verhindern Staubansammlungen an der Beutelöffnung und vermindern die Kontaminationsgefahr beim Öffnen.
- 5 **Einfache Handhabung**
Durch Daumenausparungen an beiden Enden sind die Packungen leicht zu füllen und öffnen.
- 6 **Sicherer Aufdruck**
Die Indikatoren und der Textaufdruck liegen außerhalb der eigentlichen Packungsbereiche, um eine Kontamination mit Druckfarbe zu verhindern.
- 7 **Rückverfolgbarkeit**
Zur Produktionsrückverfolgung trägt jede Packung eine Losnummer bestehend aus Fertigungsjahr und -monat (JJMM).
- 8 **Prozessindikatoren**
Durch kontrastreichen Farbumschlag lässt sich deutlich erkennen, ob eine Packung sterilisiert wurde oder nicht.
- 9 **Speziell entwickelte Packstoffe**
Reißfeste flexible Kunststoffverbundfolien und medizinische Papiere mit hohem Flächengewicht bieten hervorragenden Bakterienchutz und mechanische Festigkeit.
- 10 **Normengerechte Systeme**
Steriking®-Sterilbarriersysteme entsprechen den internationalen Normen DIN EN ISO 11607 und DIN EN 868. Die Transportkartons sind mit dem CE-Zeichen versehen.

DO NOT USE IF
PACK IS DAMAGED

NE PAS UTILISER SI
EMBALLAGE ENDOMMAGÉ

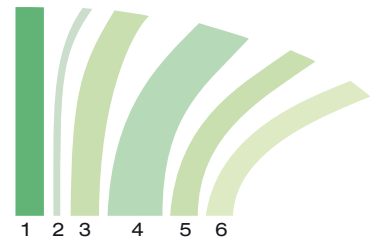
KEINE BESCHÄDIGTE
VERPACKUNG VERWENDEN

NON UTILIZZARE SE LA
CONFEZIONE È DANNEGGIATA

Sicherheit und Zuverlässigkeit des vorgefertigten Sterilbarriersystems hängen in hohem Maße von der Qualität der Materialien und der Versiegelung ab.

Die Steriking® Multi-X Verbundfolie besteht aus fünf sehr dünnen Schichten mit unterschiedlichen Eigenschaften und Funktionen, die zusammen einen widerstandsfähigen und haltbaren Folienverbund ergeben.

Die äußere Lage aus Polyester (PET) bietet die für die Heißsiegelung erforderliche Temperaturbeständigkeit. Die Zwischenlagen sowie die Siegelschicht aus Polypropylen (PP) bieten neben der hohen Reißfestigkeit hervorragende Siegel- und Clean-Peel-Eigenschaften.



1. PET – Außenschicht
2. TIE – Haftvermittler
3. PP – elastische Mittelschicht
4. PP – mechanisch feste Trägerschicht
5. PP – profilstabile Mittelschicht
6. PP – Siegelschicht gegen Papier

Das Medizinpapier mit hohem Flächengewicht (70 g/m²) weist eine extrem hohe Festigkeit auf. Es hält den Belastungen der Sterilisation und der Handhabung im Verlauf des gesamten Sterilgutversorgungszyklus stand. Das hochwertige Papier trägt zu den guten Siegel- und Clean-Peel-Eigenschaften bei. Die Mikrobenschutz Eigenschaften von Papier dieser Qualität sind unbestritten.



Der richtige Umgang mit Steriking® Beutel und Rollen sichert die Sterilität

Sicher verpacken

Nur bis höchstens 3/4 des Beutelvolumens befüllen, um den freien Durchlass des Sterilisiermittels während des Sterilisationsprozesses zu ermöglichen. Ist der Beutel zu voll gefüllt, können die Siegelnähte während des Sterilisiervorgangs aufplatzen. An der Füllöffnung einen Freiraum von 2-4 cm lassen.



- Das Peelsymbol *) weist auf die Faserrichtung des Papiers und folglich auf die richtige Öffnungsrichtung der Packung hin.
- Legen Sie das Medizinprodukt so in den Beutel hinein, dass das faserfreie Öffnen und die aseptische Bereitstellung des Produkts erfolgen können.

Dicht verschließen

Steriking®-Klarsichtbeutel und -rollen sind heißsiegelbar. Die Siegelnähte müssen den hohen Belastungen des Sterilisationsprozesses und der Handhabung standhalten, sich aber auch sauber aufziehen lassen (Clean Peel). Beim Versiegeln von Packungen aus Rollenware ist eine zu hohe Siegelhaftigkeit zu vermeiden, da zum Gebrauch des Produktes eine der Siegelnähte sich faserfrei und ohne zu reißen öffnen lassen muss.



- Auf richtige Kombination von Temperatur und Druck achten
- Die für Steriking® empfohlene Siegeltemperatur beträgt 155-180 °C
- Siegelfestigkeit durch manuelle Prüfung kontrollieren

Sterilisator richtig beschicken

Klarsichtverpackungen sind durch die Papierrückseite atmungsaktiv. Die Folie ist undurchlässig, während das medizinische Spezialpapier zwar wasserabweisend, aber luft-, dampf- und gasdurchlässig ist. Zur wirksamen Sterilisation ist darauf zu achten, dass die Luftströmungen in der Ladung nicht durch die Folie blockiert werden können. Die Luft muß vollständig aus den Packungen entfernt werden, damit das Sterilisiermittel eindringen kann.



- Unsere Empfehlungen:
- Den Sterilisator mit den Packungen Papier/Papier und Folie/Folie beschicken
 - Packungen nicht falten
 - Packungen möglichst senkrecht auf die Seite stellen
 - Packungen dürfen die Kammerwände nicht berühren
 - Anleitung des Sterilisatorherstellers befolgen

Keimfrei öffnen

Zum Öffnen der Klarsichtverpackungen den Verbund zwischen Folie und Papier aufbrechen. Nach dem Öffnen dürfen die Materialien nicht reißen und es dürfen sich keine Papierfasern lösen – Kontaminationsgefahr.



- Zuerst die versiegelten oberen Ecken öffnen
- Auf das Öffnungsrichtungssymbol achten und mit breitem, festem Griff die Folie gleichmäßig vom Papier abziehen
- Gerade genug, um den Beutel zu 1/3 zu öffnen
- Bei sehr großen Packungen ist evtl. Hilfe erforderlich



*) Das auf allen Packungen aufgedruckte Aufziehsymbol weist auf die richtige Öffnungsrichtung hin.

Steriking® -Produkte sind weltweit bekannt für hohe Qualität und Zuverlässigkeit. Fordern Sie weitere Informationen über Steriking® -Produkte an.

Michael Ludwig Sterilisationsbedarf
Athener Weg 21, D-30982 Pattensen
Email: steriking@steri-pack.de